

Projektovanie

Pozícia čapu

Miesto upevnenia

Potreba miesta

SOB Hrúbka horného dna korpusu
* Hĺbka vŕtania 5 mm

* Ľavý
** Pravý
3 x skrutky do drevotriesk. dosky Ø 4 x 35 mm

* Min. 261 mm s viditeľným závesným kovaním

Spracovanie čela – drevené čelá a široké hliníkové rámy

Spracovanie čela – úzke hliníkové rámy

Projektovanie – úzke hliníkové rámy

Na drevené čelá použite 4 skrutky do drevotrieskovej dosky (609.1x00). Na široké hliníkové rámy používajte 4 skrutky do plechu so zapustenou hlavou (660.0950)

SOB Hrúbka horného dna korpusu
F Medzera
SFA Bočný presah čela

* Pri zmene hrúbky materiálu je potrebné prispôbiť aj rozmery opracovania
Pri šírke rámečka 19 mm je možný bočný presah čela SFA od 11–18 mm

Potreba miesta – obvodová lišta/rampa

Minimálna medzera

MF Minimálna medzera 2 mm

Obmedzovač uhla otvorenia		Potreba miesta (mm)			
Nie		$Y = FH \times 0.29 - 15 + D$			
100°		$Y = FH \times 0.17 - 15 + D$			
75°		$A = FH \times 0.26 + 15 - D$			
D (mm)	16	19	22	26	28
X (mm)	70	59	49	35	26